**Manche mögens heiß -   
caemax präsentiert Hochtemperatur-Telemetrie bis +125°C**

****

**München, 10.05.2016 - Der Telemetrie- und Sensorikspezialist caemax Technologie GmbH erweitert sein bewährtes Telemetriesystem *Dx* um eine Hochtemperatur-Variante: Zur Fachmesse SENSOR+TEST 2016 in Nürnberg stellt caemax die *Dx-HT*-Telemetrie für Umgebungstemperaturen von -40°C bis +125°C vor. Dies ermöglicht Applikationen im Motorraum, Messungen in der Klimakammer sowie temperaturkritische Einsätze in Maschinenbau und in der Energietechnik.**

**Präzise Messungen bis +125°C Umgebungstemperatur**

Henning Pöschl, Geschäftsführer von caemax: „Bereits beim Dx-Standardsystem war eine breite Palette von Einsatzbereichen ein wichtiges Entwicklungsziel. Durch das innovative Baukasten-Konzept decken wir mit einem Telemetriesystem eine Vielzahl von Anwendungsbereichen ab. Mit der Entwicklung des Dx-HT Sendemoduls stehen der Dx-Telemetrie noch weitere Einsatzfelder offen.“

**Universell einsetzbare Sendemodule**

Statt einer großen Anzahl von Spezialmodulen setzt caemax auf das transparente Konzept ‚one fits all‘: Die gleiche, universell einsetzbare Sendeeinheit kann für unterschiedliche Sensortypen (DMS, Thermoaufnehmer, Beschleunigungssensoren) und Kanalzahlen eingesetzt werden. Eine Sendeeinheit erfasst, digitalisiert und überträgt dabei bis zu 6 Kanäle.

**Immer im Takt – auch bei mehreren Sendern**

Reicht ein Sendemodul nicht aus, nimmt der Anwender einfach ein zweites hinzu: Bis zu 4 Sender können mit einer Empfangseinheit betrieben werden. Die Empfangseinheit taktet die Sendeeinheiten und gibt deren Messdaten als synchronen Datenstrom aus.

**Hohe Messgenauigkeit, robuste Telemetriestrecke**

Eine möglichst robuste Telemetriestrecke ist Voraussetzung für verlässliche Messdaten. Deshalb digitalisiert die *Dx-HT*-Telemetrie die analogen Messsignale so früh wie möglich – direkt an der Sendeeinheit. Die Messdaten werden störsicher mit 16 Bit digital übertragen. Zwei parallel arbeitende Antennen an der Empfangseinheit erhöhen die Übertragungssicherheit zusätzlich.

**Maßgeschneidert für raue Umgebungsbedingungen**

Weitere herausfordernde Parameter für Messsysteme sind hohe Beschleunigungen, mechanische Belastungen, Spritzwasser und Öl in der Umgebung. In diesen Fällen integriert caemax die Dx-HT-Sendeeinheit in ein maßgeschneidertes Gehäuse. Dieses schützt nicht nur die Elektronik und Sensorik vor Fliehkräften, Wasser und Schmutz – auch die Sekundärspule zur induktiven Energieversorgung ist bereits integriert. Die Rüstzeiten werden dadurch deutlich verkürzt.

Weitere Informationen:  
<http://www.caemax.de>

**Über CAEMAX (Hersteller)**

CAEMAX Technologie GmbH mit Sitz in München ist Hersteller von Spezial-Messsystemen für die Forschungs- und Versuchsabteilungen der Fahrzeug- und Maschinenbauindustrie. Den Kern des Produktspektrums bilden die im Haus entwickelten Automotive-Sensoren und Telemetriesysteme. Im Vordergrund steht die für die Kunden bestmögliche, umfassende Lösung der spezifischen Messaufgaben. Dies schließt maßgeschneiderte Engineering-Dienstleistungen mit ein.