



Kalibrier-Zertifikat Calibration Certificate

DE4590210005

Bereich Range	Referenzwert (Normal) Reference value	Messbedingung Measuring condition	Angezeigter Wert UUT Indicated value UUT	zulässige Abweichung allowed deviation	Ausnutzung der zul. Abw. in % Utilization of allowed dev. in %	Messunsicherheit (k=2) Measuring uncertainty (k=2)
Kanal 6						
	-199.950 °C	-5891.2 µV	-200.00 °C	±0.1 °C	50% pass	34 mK
	-0.010 °C	0 µV	0.00 °C	±0.1 °C	10% pass	34 mK
	24.980 °C	1.0001 µV	25.00 °C	±0.1 °C	20% pass	34 mK
	99.970 °C	4096.4 µV	100.00 °C	±0.1 °C	30% pass	34 mK
	1200.020 °C	48838.3 µV	1200.00 °C	±0.1 °C	20% pass	34 mK
Kanal 7						
	-199.940 °C	-5891.2 µV	-200.00 °C	±0.1 °C	60% pass	34 mK
	0.000 °C	0 µV	0.00 °C	±0.1 °C	0% pass	34 mK
	25.000 °C	1.0001 µV	25.00 °C	±0.1 °C	0% pass	34 mK
	99.990 °C	4096.4 µV	100.00 °C	±0.1 °C	10% pass	34 mK
	1200.040 °C	48838.3 µV	1200.00 °C	±0.1 °C	40% pass	34 mK
Kanal 8						
	-199.930 °C	-5891.2 µV	-200.00 °C	±0.1 °C	70% pass	34 mK
	0.010 °C	0 µV	0.00 °C	±0.1 °C	10% pass	34 mK
	25.000 °C	1.0001 µV	25.00 °C	±0.1 °C	0% pass	34 mK
	100.000 °C	4096.4 µV	100.00 °C	±0.1 °C	0% pass	34 mK
	1200.060 °C	48838.3 µV	1200.00 °C	±0.1 °C	60% pass	34 mK

zulässige Abweichung abgeschätzt durch Testo Industrial Services GmbH.
allowed deviation estimated by Testo Industrial Services.

Die dimensionslosen Anteile der Messunsicherheit U sind als relative Messunsicherheiten e bezogen auf den Messwert zu verstehen (U = e * MW).

The non-dimensional fractions of the measuring uncertainty U are relative values e in relation to the indicated value (U = e * i.v.).

Ausnutzung der zul. Abw. in % = |Abweichung| / zul. Abw.

Utilization of allowed dev. in % = |deviation| / allowed dev.